14A Redi-Bath™

Concentré de particules magnétiques fluorescentes à base d'eau



L'inspection par particules magnétiques fluorescentes des pièces critiques utilise le 14A Redi-Bath, un fluide magnétique à base d'eau très sensible, pour détecter les discontinuités très fines.

Formulé avec les particules magnétiques 14A haues de gamme de Magnaflux, des conditionneurs d'eau et des inhibiteurs de corrosion, le liquide concentré 14A Redi-Bath est dilué avec de l'eau pour produire un bain de particules magnétiques. Les particules ultra-sensibles de 14 A offrent une lampe fluorescente claire et brillante
Indications vertes sous lumière noire ultraviolette pour une qualité et une précision d'inspection imbattables, avec une protection supérieure contre la corrosion.

Pour les tests à grand volume de pièces usinées, de pièces forgées et de pièces moulées où des changements fréquents de bain de particules magnétiques sont nécessaires en raison d'une contamination ou d'une utilisation intensive, le 14A Redi-Bath est la solution idéale.

14A Redi-Bath répond à toutes les principales exigences de l'industrie et des spécifications en END, y compris les normes automobiles, API et ASTM.

AVANTAGES

Augmente la détection des indications avec des particules de 14A

- Trouvez des indications plus petites et plus fines dans des applications critiques utilisant les particules ferromagnétiques 14A hautement sensibles et fortes
- La taille et la forme optimisées des particules aident les particules à se déplacer librement pour adhérer à une grande variété de discontinuités avec moins d'agglutination des particules

Minimise le temps d'inspection

- Des indications fluorescentes claires et brillantes se forment rapidement grâce aux particules de 14A hautement fluorescentes et très mobiles
- La fluorescence de fond minimale permet aux indications de se démarquer davantage, de sorte que les inspecteurs doivent passer moins de temps à examiner chaque pièce

Amélioration de la cohérence et la fiabilité des inspections

- Maintenez les performances du système de particules magnétiques sur de plus longues périodes grâce aux particules de 14A hautement durables et facilement dispersées
- La réduction de l'agglutination des particules aide à maintenir la concentration des particules dans le bain de suspension pour des inspections fiables

Pratique à utiliser

- Préparation rapide et fiable du bain de particules avec le prémélange de particules magnétiques 14A, de conditionneurs d'eau et d'agents anticorrosion
- Conçu pour être mélangé à de l'eau à de faibles concentrations pour un équilibre idéal entre performance et économie

MAGNAFLUX

Fiche technique du

CARACTÉRISTIQUES

- Indications claires et lumineuses sous la lumière ultraviolette
- Haute sensibilité
- Nettoyage facile après test
- Excellent contraste fluorescent pour une identification rapide
- Excellente mobilité des particules
- Bonne stabilité à la dispersion
- Grande constance de concentration
- Mouillage de surface supérieur
- Non moussant
- Couverture de surface uniforme et probabilité de détection plus élevée
- Bonne protection contre la corrosion

CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- AMS 3044
- ASTM E709
- ASTM E1444
- ASME
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- NAVSEA 250-1500-1
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Méthode d'END	Analyse des particules magnétiques, méthode fluorescente, humide
Véhicule à suspension	Eau
Équipement requis	Dispositif de magnétisation, source de lumière UV
Température d'utilisation†	42 à 120 °F/6 à 48 °C
Température d'entreposage	50 à 86 °F/10 à 30 °C
Volume de décantation	0,10 à 0,40 mL

† L'intégrité et la mobilité des particules peuvent diminuer au-delà de ces limites de température.

APPLICATIONS

Emplacement du défaut : surface et légèrement sous la surface

Idéal pour :

- Discontinuités très fines à fines
- Pièces usinées
- Finition de surface lisse
- Applications critiques
- Essais de volume élevé
- Après le traitement secondaire
- Mélange avec de l'eau dure

Exemples de défauts :

- Inclus
- Coutures
- Fissures de rétrécissement
- Larmes
- Tours
- Flocons
- Défauts de soudure
- Broyer les fissures
- Tremper les fissures
- Fissures de fatigue

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

Apparence	Solution liquide et de particules fines
Couleur en lumière visible	Brun
Couleur en lumière UV	Jaune-vert fluorescent
Odeur	Amine subtile
Gamme de taille des particules*	5 à 12 µm
Sensibilité aux SAE**	8 - 9

* Selon la méthode typique de l'industrie pour mesurer la taille des particules

** Représentatif du nombre d'indications sur un anneau en acier à outils tel que défini dans la norme ASTM E1444.

INSTRUCTIONS DE PRÉPARATION

Diluer avec de l'eau pour l'utiliser. Bien agiter la bouteille pour suspendre les particules; le concentré doit être mélangé uniformément avant la préparation du bain. Remplissez le réservoir ou le récipient d'eau. Mesurez la quantité appropriée de 14A Redi-Bath et ajoutez-la à l'eau. La dilution recommandée est de 80 ml de Redi-Bath 14A par 1 gallon d'eau. Référez-vous à l'échelle inscrite sur le côté pour mesurer 14A Redi-Bath. Mélanger pendant 15 minutes ou jusqu'à ce que les particules soient complètement dispersées. Vérifiez la concentration des particules avant utilisation. Ne pas mélanger 14A Redi-Bath avec de l'huile.

Eau	14A Redi-Bath
1 gallon	80 ml
1 litre	21 ml

-

MODE D'EMPLOI

Utiliser le Redi-Bath 14A avec la procédure et l'équipement d'aimantation appropriés. Pour de meilleurs résultats, tous les composants, pièces ou zones à tester doivent être propres et secs avant l'essai pour fournir une surface d'essai optimale et réduire la contamination par les particules en suspension. La suspension de particules doit être correctement mélangée et continuellement agitée lorsqu'elle est utilisée pour assurer l'uniformité et la concentration.

La suspension peut être appliquée en pulvérisant doucement ou en inondant la zone à tester en utilisant la méthode d'application continue ou résiduelle. Inspectez sous la lumière noire ultraviolette. Vérifiez la concentration des particules avant utilisation.

Recommandations d'entretien

Les suspensions de particules magnétiques doivent être correctement entretenues pour obtenir des résultats constants. La concentration et la contamination de la suspension doivent être surveillées au moins une fois par jour ou selon les spécifications applicables.

Les suspensions contaminées ou utilisées pendant une période prolongée doivent être remplacées. Le nettoyage approprié de tous les composants, pièces ou zones d'inspection avant l'essai permet de réduire considérablement la contamination par la suspension de particules.

Pour garantir des niveaux appropriés de suspension de particules, la concentration de particules nécessite une détermination après la préparation initiale du bain, et au moins une fois par jour, ou conformément à toute directive applicable.
La méthode de contrôle la plus utilisée consiste à mesurer le volume dans un tube à centrifuger gradué en forme de poire ASTM. Pour l'essai 14A, le tube à centrifuger Magnaflux 8493 est recommandé : capacité de 100 ml, tige graduée de 0 à 1 ml par incréments de 0,05 ml.

RENVOI

Tous les composants, pièces ou zones d'inspection doivent être correctement démagnétisés avant le nettoyage pour assurer une élimination facile des particules. Les pièces nettoyées peuvent être traitées avec un revêtement protecteur temporaire si une protection plus longue contre la corrosion est nécessaire.

ENTREPOSAGE

Conserver dans un endroit bien ventilé, à l'abri de l'équipement magnétique et des sources de chaleur. Protéger de la lumière du soleil. L'âge du produit, l'exposition à des températures élevées ou l'exposition à un
Un champ magnétique fort peut nuire à la redistribution des particules. Consultez la fiche de données de sécurité pour obtenir des instructions supplémentaires sur l'entreposage.

EMBALLAGE

Bouteille de 27 oz liq./798 ml (caisse de 6) 01-9130-41
Pichet de 1 gal/3,78 l (caisse de 4) 01-9130-35

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse www.magnaflux.com.