MAGNAFLUX

Fiche technique du

#2 Jaune

Particules magnétiques non fluorescentes



Le jaune #2 offre un fort contraste sur la plupart des surfaces métalliques lors des tests de particules magnétiques par méthode sèche. Il est prêt à l'emploi pour la détection des défauts à la lumière visible des discontinuités de surface et légèrement souterraines dans les métaux ferreux. Il peut être utilisé dans un souffleur de poudre ou secoué d'une bouteille pendant l'aimantation, et soufflé alors que le courant est encore appliqué. Sur les matériaux à haute rétention magnétique, des indications peuvent encore se former après l'arrêt du courant.

CARACTÉRISTIQUES

- Indications nettes de contraste de couleur sur les surfaces hautement réfléchissantes
- Prêt à l'emploi
- Bonne accumulation de particules pour une détection rapide
- Très raffiné pour une combinaison optimale de forme et de taille de particules
- Accumulation minimale de poussière
- Ne nécessite pas de lumière noire ou de zone d'inspection sombre

CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- AMS 3040
- ASTM E709
- ASTM E3024
- ASME
- MIL-STD-271
- MIL-STD-2132
- NAVSEA 250-1500-1
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

Apparence	Poudre fine et sèche
Couleur en lumière visible	Jaune pâle
Odeur	Inodore
Taille moyenne des particules*	80 microns
Sensibilité aux SAE**	> 8

* Selon la méthode typique de l'industrie pour mesurer la taille des particules

** Représentatif du nombre d'indications sur un anneau en acier à outils tel que défini dans la norme ASTM E3024.

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Méthode d'END	Essais de particules magnétiques non fluorescentes/ Méthode visible et sèche
Équipement requis	Dispositif de magnétisation, distributeur de poudre
Température d'utilisation†	NA à 500 °F/NA à

	260 °C
Température d’entreposage	50 à 86 °F/10 à 30 °C

† L’intégrité et la mobilité des particules peuvent diminuer au-delà de ces limites de température.

APPLICATIONS

Emplacement du défaut : surface et légèrement sous la surface

Idéal pour :

- Surfaces claires, moyennes et foncées
- Détection des discontinuités moyennes, grandes et de parcours
- Essais de soudure
- Pièces forgées
- Pièces moulées
- Essais sur le terrain
- Inspections ponctuelles
- Inspections en service
- Grandes pièces
- Surfaces sombres
- Températures extrêmes
- Surfaces rugueuses/texturées

Exemples de défauts :

- Inclus
- Coutures
- Fissures de rétrécissement
- Larmes
- Tours
- Flocons
- Défauts de soudure
- Broyer les fissures
- Tremper les fissures
- Fissures de fatigue

MODE D'EMPLOI

Utilisez le jaune #2 avec la procédure et l'équipement d'aimantation appropriés. Pour de meilleurs résultats, tous les composants, pièces ou zones à tester doivent être propres et secs avant l'essai afin d'obtenir une surface d'essai optimale.

Appliquez une fine couche de jaune #2 sur la zone d'essai avec un dispositif de distribution de poudre, comme une ampoule de pulvérisation de poudre ou un souffleur de poudre. Au fur et à mesure que le courant est appliqué, saupoudrer la poudre sur la pièce. S'il y a un fond de poudre excessif, soufflez doucement l'excès de poudre pendant que le courant magnétique circule.

RENVOI

Tous les composants, pièces ou zones d'inspection doivent être correctement démagnétisés avant le nettoyage pour assurer une élimination facile des particules. Enlevez les particules à l'aide d'un souffleur d'air ou d'une brosse.

ENTREPOSAGE

Conservez le produit inutilisé dans le contenant d'origine. Gardez le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Protéger de la lumière du soleil. Entreposez dans un endroit bien ventilé, loin de l'équipement de magnétisation. Un endroit d'entreposage frais et sec est préférable. Consultez la fiche de données de sécurité pour obtenir des instructions supplémentaires sur l'entreposage.

EMBALLAGE

Seau de 10 lb/4,53 kg	01-1732-69
Seau de 45 lb/20,4 kg	01-1732-87

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant

d’utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l’adresse www.magnaflux.com.